

Firing instructions for KERAPLUS Zirconceramic

(for vertical furnace systems)

	Start-Temp.	Drying time	Raise of temp.	Vacuum	Final-Temp.	Holding time
Liner	450 °C	4 min.	55 °C / min.	yes	800 °C	1 min.
Shoulder firing	450 °C	4 min.	45 °C / min.	yes	830 °C	1 min.
1 st Dentine firing	450 °C	6 min.	45 °C / min.	yes	810 °C	1 min.
2 nd Dentine firing	450 °C	6 min.	45 °C / min.	yes	800 °C	1 min.
Glazing firing	480 °C	2 min.	45 °C / min.	no	800 °C	1 min.

H:\..\KERAPLUS ZIRKON BRENNANLEITUNG engl.DOCX \01.03.2011 \rr

AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, 6243 Egolzwil

Firing instructions for KERAPLUS Zirconceramic

(for vertical furnace systems)

	Start-Temp.	Drying time	Raise of temp.	Vacuum	Final-Temp.	Holding time
Liner	450 °C	4 min.	55 °C / min.	yes	800 °C	1 min.
Shoulder firing	450 °C	4 min.	45 °C / min.	yes	830 °C	1 min.
1 st Dentine firing	450 °C	6 min.	45 °C / min.	yes	810 °C	1 min.
2 nd Dentine firing	450 °C	6 min.	45 °C / min.	yes	800 °C	1 min.
Glazing firing	480 °C	2 min.	45 °C / min.	no	800 °C	1 min.

H:\..\KERAPLUS ZIRKON BRENNANLEITUNG engl.DOCX \01.03.2011 \rr

AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, 6243 Egolzwil