

Brennanleitung für KERAPLUS Metallkeramik

(für vertikale Ofensysteme)

	Start-Temp.	Trockenzeit	Temp.-Anstieg	Vakuum	End-Temp.	Haltezeit
Bonder	600 °C	5 min.	80 °C / min.	ja	980 °C	1 min.
1. Pastenopaker	600 °C	6 min.	80 °C / min.	ja	970 °C	1 min.
2. Pastenopaker	600 °C	5 min.	80 °C / min.	ja	950 °C	1 min.
Washbrand (Opaker, Intensiv Opaker, Basis Opaker)	600 °C	2 min.	80 °C / min.	ja	970 °C	1 min.
Opakerbrand (Opaker, Intensiv Opaker, Basis Opaker)	600 °C	3 min.	80 °C / min.	ja	950 °C	1 min.
1. + 2. Schulterbrand (Schulter, Basis Schulter)	400 °C	3 min.	60 °C / min.	ja	940 °C	1 min.
1. Dentinbrand (Dentin, Schneide, Opak-Dentin, Transpa, Intensiv Schneide, Intensiv Dentin, Basis Dentin, Zahnfleisch, Effektmassen, Malfarben)	400 °C	6 min.	50 °C / min.	ja	920 °C	1 min.
2. Dentinbrand	400 °C	4 min.	50 °C / min.	ja	910 °C	1 min.
Glanzbrand (Transpa Glasur, Malfarben)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	nein	920 °C	1 min.
Löten nach dem Brand (Lot 800°C)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	nein	850 °C	0 min.

H:\QMS\Anleitungen\KERAPLUS-BRENNANLEITUNG.docx \ 10.02.15 \ rr AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, CH-6243 Egolzwil

Brennanleitung für KERAPLUS Metallkeramik

(für vertikale Ofensysteme)

	Start-Temp.	Trockenzeit	Temp.-Anstieg	Vakuum	End-Temp.	Haltezeit
Bonder	600 °C	5 min.	80 °C / min.	ja	980 °C	1 min.
1. Pastenopaker	600 °C	6 min.	80 °C / min.	ja	970 °C	1 min.
2. Pastenopaker	600 °C	5 min.	80 °C / min.	ja	950 °C	1 min.
Washbrand (Opaker, Intensiv Opaker, Basis Opaker)	600 °C	2 min.	80 °C / min.	ja	970 °C	1 min.
Opakerbrand (Opaker, Intensiv Opaker, Basis Opaker)	600 °C	3 min.	80 °C / min.	ja	950 °C	1 min.
1. + 2. Schulterbrand (Schulter, Basis Schulter)	400 °C	3 min.	60 °C / min.	ja	940 °C	1 min.
1. Dentinbrand (Dentin, Schneide, Opak-Dentin, Transpa, Intensiv Schneide, Intensiv Dentin, Basis Dentin, Zahnfleisch, Effektmassen, Malfarben)	400 °C	6 min.	50 °C / min.	ja	920 °C	1 min.
2. Dentinbrand	400 °C	4 min.	50 °C / min.	ja	910 °C	1 min.
Glanzbrand (Transpa Glasur, Malfarben)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	nein	920 °C	1 min.
Löten nach dem Brand (Lot 800°C)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	nein	850 °C	0 min.

H:\QMS\Anleitungen\KERAPLUS-BRENNANLEITUNG.docx \ 10.02.15 \ rr AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, 6243 Egolzwil