

# Firing Instructions for KERAPLUS Metalceramic

(for vertical Furnace Systems)

	Preheating-Temp.	Drying-Time	Raise of Temp.	Vacuum	Final-Temp.	Holding Time
Bonder	600 °C	5 min.	80 °C / min.	yes	980 °C	1 min.
1. Paste opaque	600 °C	6 min.	80 °C / min.	yes	970 °C	1 min.
2. Paste opaque	600 °C	5 min.	80 °C / min.	yes	950 °C	1 min.
1. Opaquer Firing (Opaque, Intensive Opaque, Base Opaque)	600 °C	2 min.	80 °C / min.	yes	970 °C	1 min.
2. Opaquer Firing (Opaque, Intensive Opaque, Base Opaque)	600 °C	3 min.	80 °C / min.	yes	950 °C	1 min.
1. + 2. Shoulder Firing (Shoulder, Base Shoulder)	400 °C	3 min.	60 °C / min.	yes	940 °C	1 min.
1. Dentine Firing (Dentine, Incisal, Opacions dentine, Transpa, Intensive Incisal, Intensive Dentine, Base Dentine, Gingiva, Effect, Stains)	400 °C	6 min.	50 °C / min.	yes	920 °C	1 min.
2. Dentine Firing	400 °C	4 min.	50 °C / min.	yes	910 °C	1 min.
Glaze Firing (Transpa Glazing, Stains)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	no	920 °C	1 min.
Post Soldering (Solder 800°C)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	no	850 °C	0 min.

H:\QMS\Anleitungen\KERAPLUS\KERAPLUS Brennanleitung englisch erweitert.docx\ 20.03.17 \ rr

AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, CH-6243 Egolzwil

# Firing Instructions for KERAPLUS Metalceramic

(for vertical Furnace Systems)

	Preheating-Temp.	Drying-Time	Raise of Temp.	Vacuum	Final-Temp.	Holding Time
Bonder	600 °C	5 min.	80 °C / min.	yes	980 °C	1 min.
1. Paste opaque	600 °C	6 min.	80 °C / min.	yes	970 °C	1 min.
2. Paste opaque	600 °C	5 min.	80 °C / min.	yes	950 °C	1 min.
1. Opaquer Firing (Opaque, Intensive Opaque, Base Opaque)	600 °C	2 min.	80 °C / min.	yes	970 °C	1 min.
2. Opaquer Firing (Opaque, Intensive Opaque, Base Opaque)	600 °C	3 min.	80 °C / min.	yes	950 °C	1 min.
1. + 2. Shoulder Firing (Shoulder, Base Shoulder)	400 °C	3 min.	60 °C / min.	yes	940 °C	1 min.
1. Dentine Firing (Dentine, Incisal, Opacions dentine, Transpa, Intensive Incisal, Intensive Dentine, Base Dentine, Gingiva, Effect, Stains)	400 °C	6 min.	50 °C / min.	yes	920 °C	1 min.
2. Dentine Firing	400 °C	4 min.	50 °C / min.	yes	910 °C	1 min.
Glaze Firing (Transpa Glazing, Stains)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	no	920 °C	1 min.
Post Soldering (Solder 800°C)	600 °C	2 min.	60 °C / min.	no	850 °C	0 min.

H:\QMS\Anleitungen\KERAPLUS\KERAPLUS Brennanleitung englisch erweitert.docx\ 20.03.17 \ rr

AZ & PARTNER AG, Dorfchärn, CH-6243 Egolzwil