

METAPLUS[®] VP

Chrom-Kobalt-Modellgusslegierung

Chrome Cobalt Model Casting Alloy

METAPLUS[®] VP



DENTAL GMBH

METAPLUS® VP

Chrom-Kobalt-Modellgusslegierung
Chrome Cobalt Model Casting Alloy

Ihre Vorteile!

- Problemloses Verarbeiten
- Überlegene mechanische Eigenschaften gegenüber Edelmetalllegierungen
- Seit Jahren bewährt
- Hoher Reinheitsgrad, da die Herstellung im Stranggussverfahren erfolgt
- Ständige metallurgische Kontrollen durch moderne Prüfverfahren
- Alle physikalischen Eigenschaften entsprechen den Anforderungen nach EN ISO 6871-1, EN ISO 6871-2

METAPLUS® VP Extrahart

Physikalische Eigenschaften

Dichte	8,3 g/cm ³
Schmelzpunkt	1335°C
Giesstemperatur	1390°C
Ausdehnungswert (20–600°C)	15 µm/mK
Vickershärte	410 HV/10
Zugfestigkeit	900 N/mm ²
Dehnung	> 6%
E-Modul	230'000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung in Masse %

Co 63,0% Cr 28,5% Mo 6,0% Mn 0,6%
Si 0,4% C 0,5% W 1,0%

- nicht laserschweissfähig
- Modellguss für Klammern

METAPLUS® VP Federhart

Physikalische Eigenschaften

Dichte	8,3 g/cm ³
Schmelzpunkt	1385°C
Giesstemperatur	1440°C
Ausdehnungswert (20–600°C)	15 µm/mK
Vickershärte	300 HV/10
Zugfestigkeit	775 N/mm ²
Dehnung	> 8%
E-Modul	230'000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung in Masse %

Co 65,0% Cr 27,0% Mo 6,0% Mn 0,5%
Si 0,4% C 0,1% W 1,0%

- laserschweissfähig

Your advantages!

- Easy processing
- Superior mechanical characteristics with regard to precious metal alloy
- Proved use for years
- High purity, due to production in continuous casting process
- Permanent metallurgical quality control with modern controlling processes
- All physical characteristics are up to all requirements in accordance with EN ISO 6871-1, EN ISO 6871-2

METAPLUS® VP Extrahard

Physical characteristics

Density	8.3 g/cm ³
Melting point	1335°C
Casting temperature	1390°C
Coeff. of expansion (20–600°C)	15 µm/mK
Vickers hardness	410 HV/10
Tensile strength	900 N/mm ²
Elongation	> 6%
E-Module	230,000 N/mm ²

Chemical composition in % by weight

Co 63.0% Cr 28.5% Mo 6.0% Mn 0.6%
Si 0.4% C 0.5% W 1.0%

- Laser welding not possible
- Model casting for parentheses

METAPLUS® VP Springhard

Physical characteristics

Density	8.3 g/cm ³
Melting point	1385°C
Casting temperature	1440°C
Coeff. of expansion (20–600°C)	15 µm/mK
Vickers hardness	300 HV/10
Tensile strength	775 N/mm ²
Elongation	> 8%
E-Module	230,000 N/mm ²

Chemical composition in % by weight

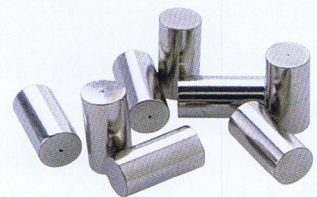
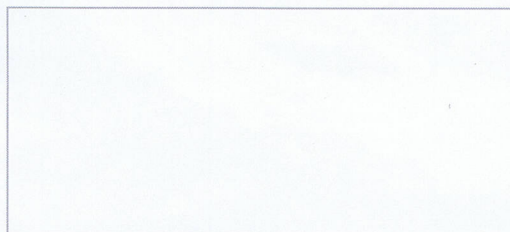
Co 65.0% Cr 27.0% Mo 6.0% Mn 0.5%
Si 0.4% C 0.1% W 1.0%

- Laser welding possible



Made in Germany

Distributed by:



Switzerland
AZ & PARTNER AG

Dorfchärn
CH-6243 Egozwil
Tel. +41 41 982 02 02
Fax +41 41 982 03 03
info@azpartner.ch
www.azpartner.ch



Germany
AZ DENTAL GMBH

Siemensstrasse 5
D-78467 Konstanz
Tel. +49 7531 50024
Fax +49 7531 50026
info@azdental.de
www.azdental.de